

## HOGYAN TUDJA MEGÁLLAPÍTANI A GYŰRŰMÉRETÉT?

**Kérjük figyelmesen olvassa el az összes instrukciót, a későbbi problémák elkerülése végett!**

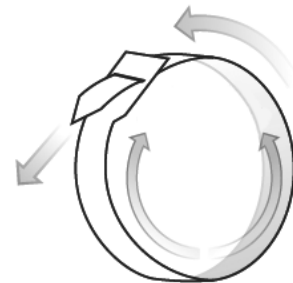
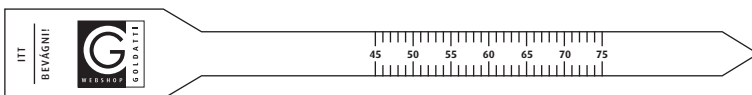
Ellenőrző méret a nyomtató kalibrálásához



1. A nyomtató beállításainál ellenőrizze, hogy a beállítás 100%-on legyen, és az oldalátméretezést állítsa be „NINCS” opcióra!
2. Nyomtatás után azonnal ellenőrizze le, hogy a bal oldali ellenőrzőméret valóban 50 milliméteres!
3. Ha a méret nem megfelelő, ellenőrizze a nyomtató egyéb beállításait is!  
A gyűrűméretek meghatározása csak méretarányos nyomtatás esetén fog sikerülni!

## 2. MÓDSZER – KIVÁGHATÓ GYŰRŰSABLONNAL

1. Óvatosan vágja ki a gyűrűsablont! A bal oldalon jelzett résznél vágja be a rajz szerint!
2. Ezen a nyíláson keresztül húzza át a sablon hegyes, jobb oldali részét úgy, hogy a beosztott méretek láthatóak legyenek!
3. Az így keletkező „hurkot” addig szűkítse, amíg ujjá vastagabbik ujjpercén még éppen át tudja húzni! Akkorára szűkítse a méretet, hogy a „hurkot” könnyedén le is tudja húzni!
4. A kivágásnál előtűnő jelzővonal vagy szám fogja megadni a gyűrű pontos méretét.



### AMIRE MÉG ODA KELL FIGYELNI!

- Hideg időben az ujjak összehúzódhatnak, így kisebb méretet kaphatunk!
- Nehéz fizikai munka, vagy egy fárasztó nap után az ujjak bedagadhatnak!

Ha kérdése van, hívja a 20/390-3030 számot, vagy érdeklődjön az [informacio@goldatti.hu](mailto:informacio@goldatti.hu) e-mail címen!